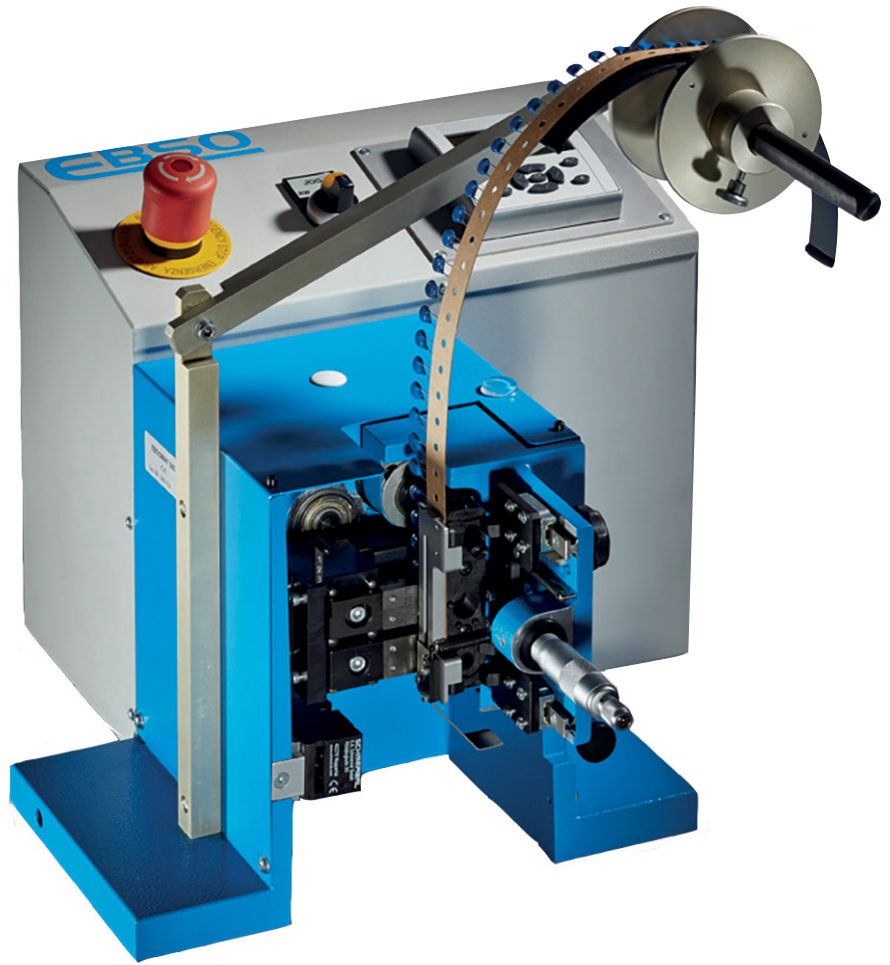




InterElectronic

PREFORMING MACHINES



INTRODUCTION



InterElectronic Hungary Ltd. offers equipments, machines and different materials (ESD) of different production technologies (SMT/THT/LED). Including high quality, special request fulfilling soldering machines, devices, tools, instruments and materials for the electronic industry and services.

SERVICES

Our each and every product has a warranty granted by the InterElectronic Hungary Ltd. For more complex appliances our company offers a well-needed training for set up and usage. We grant the repair of all of the products traded by our company during and after the warranty period. As well as we guarantee the continuous supply of accessories and instruments.

DEMONSTRATON

In case if any of our products aroused your interest the InterElectronic Hungary Ltd. would be glad to visit your company and hold a presentation of the product of your interest. As far as possible we serve you by bringing demo devices with us. In the most cases of our products we are proud possessors of references nation-wide. Major machines also could be observed at our partners' site.

PRICE LIST

Most of the prices of our products can be requested on our website and will be sent via email to you. In case of special and more complex machines the prices are given after consultation individually through a price offer. If you are interested in more information or user manuals of our products we recommend you to visit our website (www.interelectronic.com), which is updated continuously with professional information. We also recommend you to visit our office, where you can purchase any of the needed devices and spare parts of the product of your interest.

ORDER/SHIPPING

Our soon to be partners are welcomed to be helped via telephone, fax or e-mail. We use different ways of delivery, depending on the preference of our partner. We can deliver your purchased product by ourselves, by freight or courier service. The way of delivery might be negotiated previously. We offer you cash on delivery nation-wide!

TABLE OF CONTENT

For more than 25 years is Ebso the core competence centre for forming, cutting and kinking of traditional through hole components. With more than 20 standard units and machines on offer by Ebso, is it possible for us to offer total solutions for any need of conventional component pre-forming as well as feeding to any customer. Custom made for customer specific needs are also offered and round up our know-how in this field.

Even with the SMD Technology pushing the through hole technology to the background it is not disappearing and is a good part of Ebso's business. Due to the high complexity of the left-over through hole components we design yearly over 50 new tools for our standard machine range and design many custom made systems for our customers.

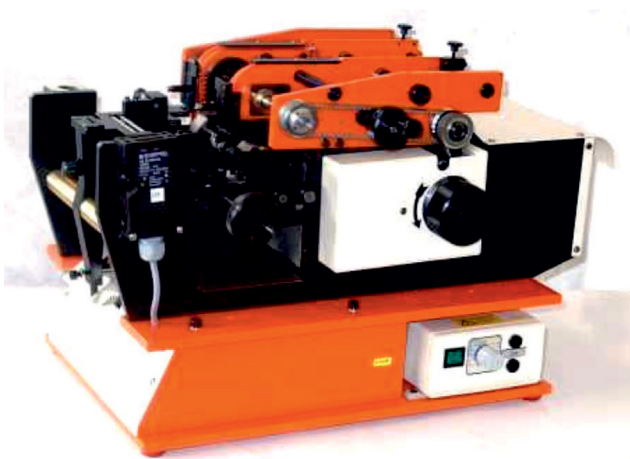
	Product name	Page
Preforming Machines	Axial Components	
	C 043, E 40-2, E 400	4
	Radial Components	
	A 75, C 057, C 66 MA, E 120, E 20-5, E 200, E 300, E 33-1, E 20-1, 20-3	12
	Power Transistors	
	E 120, E 20-3, E 200	15,17,21
	Connectors and Plugs	
	C 057, E 20-5	13,16
	Depanelizer	
	EasyCut 100, EasyCut 300/300 M, EasyCut 450	22
	Component Counter	
	30-1	27

C-043E

Axial Trimmer/Former

Schneide-und Biegerät
für axiale Bauelemente

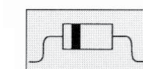
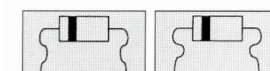
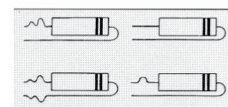
You have the possibility to work axial lying as well as axial standing components. With only a few grips, less than five minutes time, the machine can be retrofitted from one component variant to another.



Technical Data

Length	580 mm
Width	300 mm
Height	380 mm
Weight	30 g
Pitches	2,5 - 50 mm
Diameter	0,3 - 1,3 mm
Connecting	230V/50HZ
Output	max. 8000/hr

- easy tape insertion
- stress relief tooling prevents components damage
- pitches and length of the connecting wires can be adjusted gradually
- over-bending of the components is possible
- manual supplyment for lose components per-set and item counter
- survey for component-roll or ammo-pack



C-043E

Axial Trimmer/Former up to 1,3 mm lead diameter

The machine Type C 043 is designed, to cut stamp and bend axial leaded components for both horizontal and vertical mounting.

To make the insertion of components with short leads into p. c. boards possible, the leads have to be cut to suitable length, bend to the required pitch and-if necessary- stamped. Both. suitable length and required pitch can be adjusted by adjusting screws. After this set-up the components can be processed. Option: the adjustments can be checked by a digital display.

The stamping result for the leads depends on the used tool. These tools can be manufactured to meet customer requirements. The machine can be re-set for the different tools.

The taped components can be processed automatically. The processing-speed is continuously variable. The tool change for different bending dimensions take about 2 minutes.

C-043E

Schneide-und Biegerät für axiale Bauelemente bis 1,3 mm Drahtdurchmesser

- Um die Kurzbestückung von axial bedrahteten Bauteil zu ermöglichen, müssen diese vor dem Einsetzen in die Leiterplatte auf die geeignete Länge geschnitten, und auf das erforderliche Raster gebogen und - falls erforderlich - geprägt werden.
- Bei dem Automaten C 043 E können über Verstellspindeln sowohl Schneidelänge als Raster eingestellt, und die Bauteil anschließend bearbeitet werden. Die Einstellung überwacht werden.
- Die Prägung für die Anschlußbeinchen sind werkzeugspezifisch, und werden nach Kundenanforderung gefertigt. Die Vorrichtung kann für die verschiedenen Werkzeuge umgerüstet werden.
- Die gegurteten Bauteile werden der Maschinen zugeführt und automatisch bearbeitet. Die Transportgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Der Werkzeugwechsel für andere Biegegeometrien dauert ca. 2 Minuten.

Technical Data/ Technische Daten

Horizontal and vertical bendings

Min pich horizontal	7,5 mm
Max pich vertical	2,5 mm
Min pitch horizontal	50 mm
Max pitch vertical	5 (7,5) mm
Lead horizontal	0,4 - 1,3 mm
Lead vertical	up to 0,8 mm

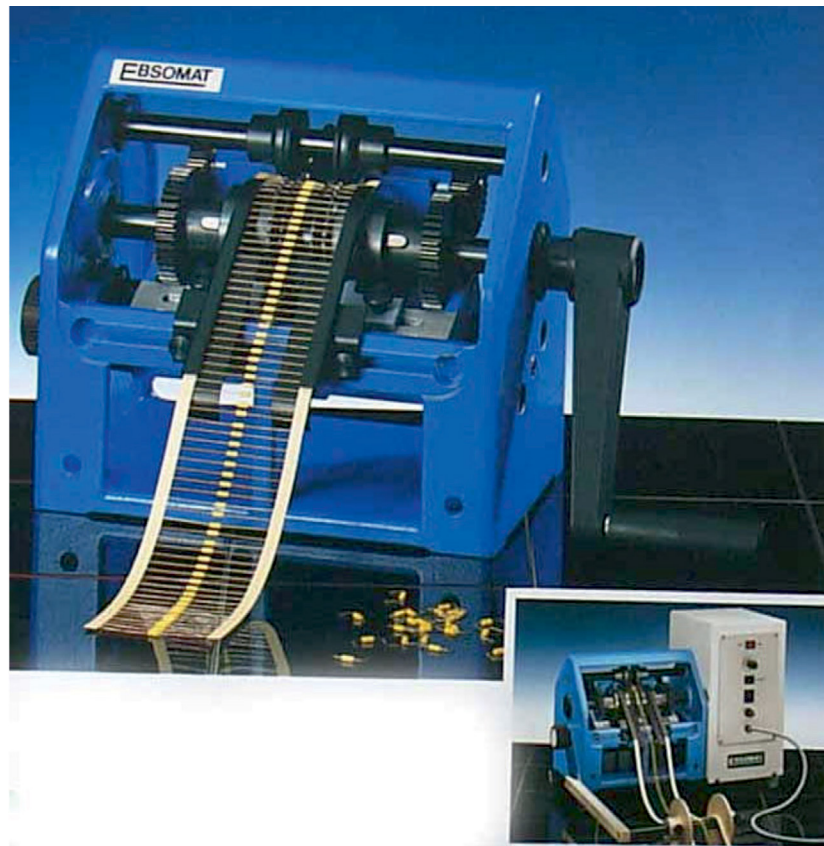
Horizontale und Verticale Biegeform

Min Raster Horizontale Biegeform	7,5 mm
Min Raster Vertikale Biegeform	2,5 mm
Max Raster Horizontale Biegeform	50 mm
Max Raster Vertikale Biegeform	5 (7,5)mm
Draht Horizontale Biegeform	0,4 bis 1,3 mm
Draht Vertikale Biegeform	bis 0,8 mm

E 40-2

Trimmer/former for axially
taped components

Biege-und Schneidegerät für
axial gegurtete Bauelemente



Technical Data/ Technische Daten

Horizontal and vertical bendings

Output motor	70.000 cph
Output man.	40.000 cph
Dimension	240 x 165 x 210 mm
Weight	9 kg
Construction	cast aluminium housing, tooling is heat treated and tempered tool steel

Horizontale und Verticale Biegeform

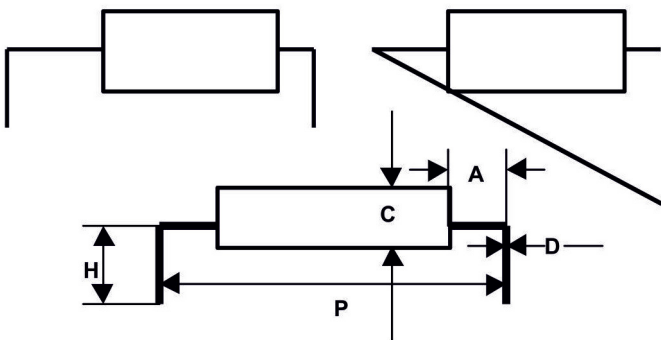
Leistung motor	70.000 Bauteile/h
Leistung man.	40.000 Bauteile/h
Abmessung	240 x 165 x 210 mm
Gewicht	9 kg
Bauart	Leichtmetallgehäuse, Werkze- ugeinsätze aus gehärtetem Werkzeugstahl

E 40-2

Trimmer/former for axially taped components

- capable of forming and trimming components and jumperwires to various configurations
- left and right cut length are independently adjustable
- extremely easy to operate. Adjustment of pitch dimension and cut length requires no tools
- dial adjustable pitch dimension is easy and precise
- cut length and pitch dimension scale read-outs make set-up easy
- small pitch dimension are possible
- rugged construction and requires no maintenance
- Option: Motor 220V/50 Hz, or 110 V/60 Hz reel holder with bench clamp loose component feeder

Component Specifications:



E 40-2

Biege-und Schneidegerät für axial gegurtete Bauelement

- vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für die Bearbeitung von Bauelementen und Drahtbrücken
- gleichschenkeliges und ungleichschenkliges Schneiden und Biegen möglich
- leichteste Bedienung, keine Werkzeuge zum Einstellen für Rastermaß und Schenkellänge notwendig
- Rastermaß durch handbetriebenen Spindeltrieb schnell und präzise einstellbar
- sichere Reproduzierung von gegebenen Werten, durch Skalen für Raster und Schenkellänge
- kleinste Rastermaße möglich
- wartungsfrei durch robusten Aufbau
- Option: Motorantrieb 220 V/50 Hz Abrollarm mit Befestigungsflansch Schraubzwingen (2 Stck.)

Biegeformen:

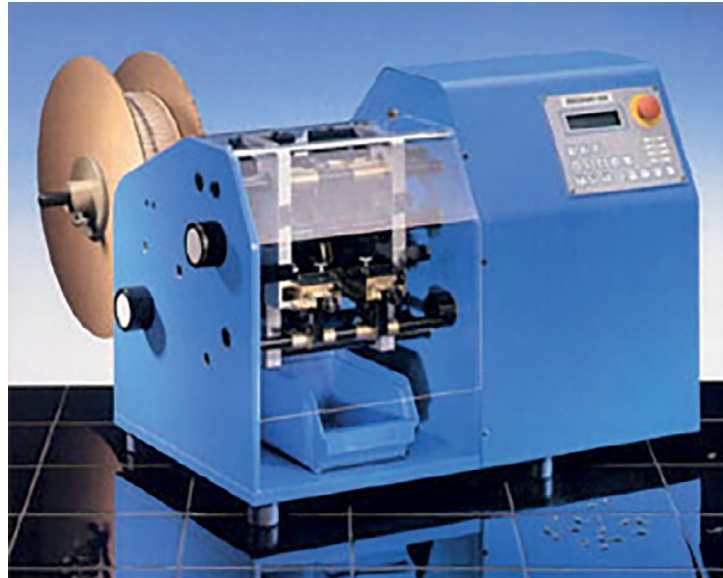


	40-2					40-3				
	D	P	H	A	C	D	P	H	A	C
min.mm	0,3	6,5	3	1,3		0,3	8	5,5	2,1	
max.mm	0,8	50	15		25	1,3	50	15		25

E 400

Axial Trimmer/Former

Schneide-und Biegerät
für axiale Bauelemente



Manual-Model

This new progressive and universal to use machine is suited for the processing of axial components. Through manual operation it is possible to reach a production-speed of circa 10.000 components per hour

Motor-Drive

For treating even more components the EBSOMAT 400 can be fitted with a motor-drive. Therewith you are able to increase the capacity on 14.000 components per hour.

Manuelle Ausführung

Diese neue, fortschrittliche und universell einsetzbare Maschine eignet sich zum Bearbeiten von axialen Bauteilen. Durch manuelle Bedienung kann eine Produktionsgeschwindigkeit von ca. 10.000 Bauteilen pro Stunde erreicht werden.

Motor- Ausführung

Um noch rationeller Bauteile verarbeiten zu können, wird der EBSOMAT 400 mit einem Motorantrieb ausgerüstet. Somit können Sie die Leistung auf 14.000 Bauteile pro Stunde erhöhen.

E 400

Axial Trimmer/former

- No mechanical stress of components due to interchangeable cutting, bending and forming
- Gradual adjusting of the cutting units realizes an „overbending“ of the wire-components by more than 90° respectively 180°
- The bending components are supplied with a special roller design, so that the components can not be damaged by overbending
- Pitches and length of the connecting wires can be adjusted gradually
- Already the standard tooling allows the processing of the components either in horizontal or vertical mode
- Gradual adjusting of speed

E 400

Schneide-und Biegerät für axiale Bauelemente

- mechanische Belastung der Bauteile durch wechselseitiges Schneiden, Sicken und Biegen ausgeschlossen
- stufenloses Einstellen der Biegeeinheiten ermöglicht ein „Überbiegen“ der Komponentendrähte von mehr als 90° bzw. 180°
- Biegeeinheiten sind mit Rollen ausgerüstet, damit Bauteile beim Umbiegen nicht beschädigt werden
- Rastermaße und Länge der Anschlußdrähte stufenlos einstellbar
- bereits mit Standardausstattung ist Verarbeiten von Bauteilen in liegender oder stehender Ausführung möglich
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung

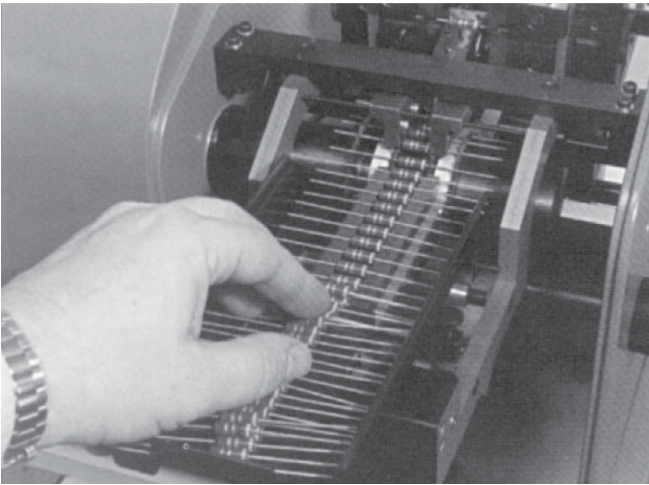
Technical Data/ Technische Daten

Technical Data

Length	500 mm
Width	300 mm
Height	400 mm
Weight	28 kg
Pitches	7,5 - 47 mm
Diameter	0,4-0,8 mm
Option	0,9-1,0 mm

Technische Daten

Länge	500 mm
Breite	300 mm
Höhe	400 mm
Gewicht	28 kg
Rastermaße	7,5 - 47 mm
Durchmesser	0,4-0,8 mm
Option	0,9-1,0 mm

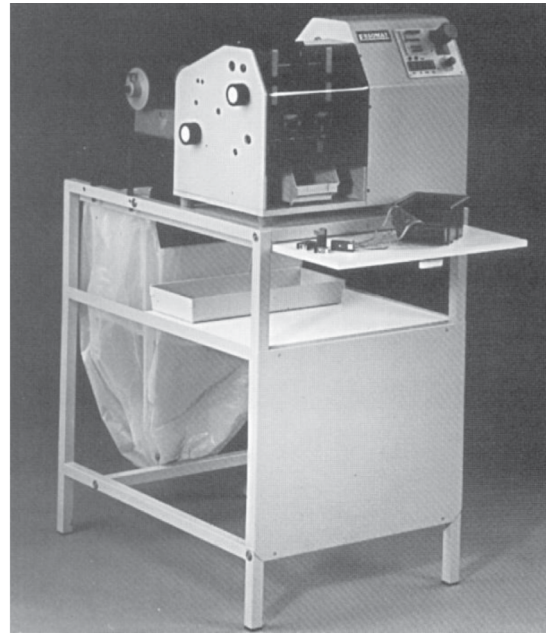


Loose Feed Option:

- Components are automatically aligned, separated and moved into the transport mechanism for processing
- Easy to set up and operate
- Simple walking-beam design is open and accessible
- Up to 3.000 pc/h

Stand Option includes:

- Sturdy welded square tube construction.
- Attachments for scrap defectors and bins.
- Collection bag for scrap, tape and clippings.
- Slide out shelf for Operator convenience.
- Shelf for tooling and accessories.



Option Handeinlegezuführung:

- Handeinlegevorrichtung zum Zuführen von losen Bauteilen
- Einfache Montage und Bedienung der Zuführstation
- Es können bis zu 3.000 BE/Std. zugeführt werden

Option Manschinentisch

- Manschinentisch, stabile Stahlrohrkonstruktion mit Ablagetisch für Werkzeuge und Bauteile aus Kartonverpackung
- Befestigung für einen Abfallsack zum Aufnahme des Gurtbandes
- Der Restdraht wird separat aufgefangen und kann einfach recycelt werden
- Ablage für Werkzeuge und Zubehör

Werkzeuge zu EBSOMAT 400 zum Verarbeiten von axialen Bauteilen

Tools to EBSOMAT 400 for processing axial components

	<p>Standard / Standards 4-001</p> <p>Draht Lead Ø 0,4-0,8 mm</p>	<p>Kombination / Combination 4-001 4-005</p> <p>Draht Lead Ø 0,4-0,8 mm</p>
	<p>Optionen / Options 4-004</p> <p>Draht Lead Ø 0,4-0,8 mm</p> <hr/> <p>4-003</p> <p>Draht Lead Ø 0,9-1,0 mm</p> <p>+ verstärkte Biegebacken + reinforced bending plates</p>	<p>Kombination / Combination 4-004 4-005</p> <p>Draht Lead Ø 0,4-0,8 mm</p>
	<p>Optionen / Options 4-005</p> <p>Draht Lead Ø 0,9-1,0 mm</p> <p>+ verstärkte Biegebacken + reinforced bending plates</p> <hr/> <p>4-005</p> <p>Draht Lead Ø 0,4-0,8 mm</p>	<p>Spezialanfertigung / Special tools 4-006</p> <p>je nach Durchmesser according component diameter</p>

Motorantrieb

Anschluß	230V/50Hz
Elektron. Vorwahl	99.999 pieces

Motor-driven

Connection	230V/50Hz
Electric preset	99.999 pieces



To choose the correct machine distinguish between

- Do you have loose, taped or components in sticks
- Do you want to cut only
- Do you need to form also
- Manual or motorized

A 75

Straightening Machine

The straightening machine A075/Ri is designed to straighten the leads of dual in line components utilizing a tube to tube feeding configuration. Fully adjustable, the A075/Ri requires no die changes, which allows a wide range of sizes to be processed quickly and easily. The lead span adjustment is displayed on a digital panel meter and the operating speed is infinitely variable.

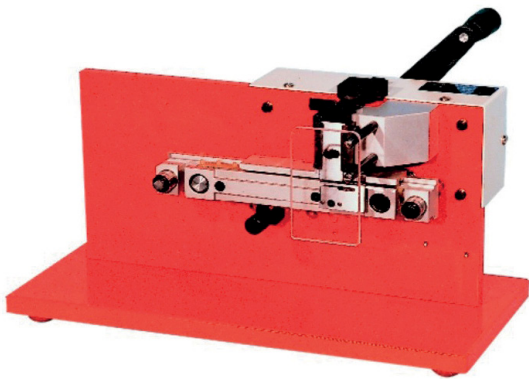


Specifications

Dimensions:	360 x 430 x 400 mm
Weight	about 20 kg
Electrical	230 V/ 50 Hz / 60 W
Compressed air	6-8 bar
Pitch	min. 7,62 mm, max 19,9 mm
Components	sticks (tubes)
Production Rate	10.000 pcs/hr

C 66 MA

Cutting Device
Eliminating taping tolerances



With the Streckfuss device Type C 066 MA, all taped radial components, which meet the IEC-specifications, can be cutted to the desired length.

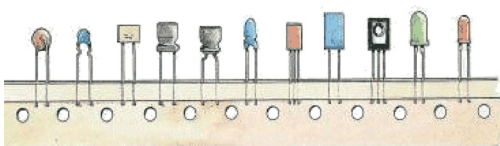


Mit dieser Vorrichtung können alle nach der IEC-Spezifikation radial gegurteten Bauelemente maßgerecht aus dem Gurt geschnitten werden. Die integrierte Antasteinrichtung für Bauelemente eliminiert die Gurttoleranz.

Technical Data/ Technische Daten

Specifications	
Dimensions:	530 x 310 x 310 mm
Weight	about 25 kg
Pitch	any
Lead	up to 0,8 mm
Cut Length	from 2,5 mm up
Components	taped-hole pitch 12.7 mm
Operation	motor-drive or hand crank (infinitely variable)
Production Rate	6000 pcs/hr

Bauteileformen



E 120

Automatic Radial Trimmen! Former TO 126/ TO 220/ SOT. Feed from/to sticks or loose component or with a Bowl Feeder

The automatic operation of this machine is particularly well suited for cutting and blending of power transistors of type TO 126/TO 220 /SOT.

Die automatisch arbeitende Schneide-und Biegenmaschine ist für Leistungstransistoren der Bauform TO 126//TO 220/SOT ausgelegt.



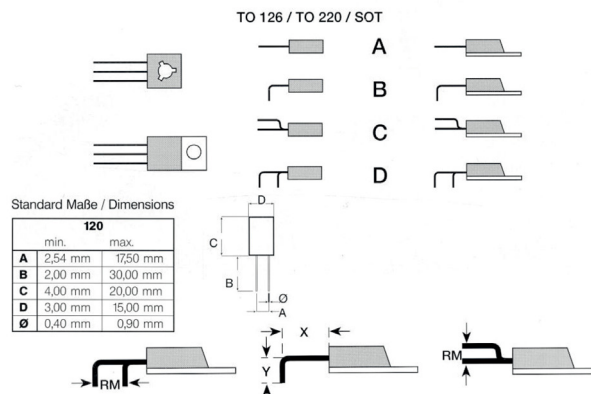
Besondere Merkmale:

- von 2-11 Pins pro Bauteil (15 Pins Option)
- müheloser Werkzeugwechsel
- hoher Bedienungskomfort
- Zuführrinne leicht zu wechseln und über Mikrometerschraube zu justieren
- Druckluft unabhängig
- geeignet für mittlere bis hohe Stückzahlen
- Verarbeitungsgeschwindigkeit bis 3600 BE/std. wartungsfrei
- schonende Bearbeitung der Bauteile durch Zugentlastung

Special Features:

- 2-11 pins per component (15 Pins Option)
- easy tool changeover
- easy and comfortable operation
- component body channel is easy to change and to adjust with a micrometer screw
- all electric
- suitable for medium to high quantities
- operating speed up to 3600 cp/h
- maintenance-free
- stress relief tooling prevents component damage

E 120 Technical Data/ Technische Daten



20-5

Cutting machine for D-SUB connectors and different connectors

20-5

Schneidegerät für D-SUB-,Stift-und Steckerleisten sowie für Bauteile mit dicken Anschlüssen



Cutting machine for D-SUB connectors and diff. connectors

EBSOMAT 20-5

This machine is both flexible and cost effective. The basic pneumatic machine could be equipped with 1 (of 4)) standard cutting plates. Custom cutting plates are available.

Cutting plates are available from 2.0 mm up to 5.00 mm cut length.

Custom cut lengths as well as custom patterns are available for your requirements.

The basic machine includes a foot pedal, junction box and air hose.



Schneidegerät für Stift- und Steckerleisten

EBSOMAT 20-5

Das pneumatisch angetriebene Gerät ist mit einem sehr robusten Schneidmesser mit Schrägschnitt ausgestattet. Es wird überwiegend zum Schneiden von D-SUB-, Stift- und Steckerleisten oder Bauteilen mit dicken Anschlußdrähten benutzt. Die Schneideplatte ist mit Lochrasterfeldern versehen und für Abschneidlängen von 2.0 mm bis 5.00 mm erhältlich,

Zwischenmaße für Abschneidlängen. Sonder-schneideplatten auf Anfrage.

Im Lieferumfang ist ein Drahtabfallbehälter, Fußschalter und Druckluftschlauch 4.0 mm Ø, 2x2 Meter enthalten.

Technical Data

Capacity	up to 1800 pieces/h
Dimensions	240 x 125 x 160 mm (LxBxH)
Weight	10 kg
Compressed air	6 bar

Technische Daten

Leistung	bis zu 1800 Stück/Std.
Abmessungen	240 x 125 x 160 mm (LxBxH)
Gewicht	10 kg
Anschluß	bis zu 6 bar

E 200

Trimmer/Former for Taped or Loose Radial Component



FEATURES

- Micrometer type dial adjustment for trim or form height
- Predetermining counter is standard
- Dual opposing articulated movement is standard
- Vibratory bowl feed Option available
- Many processing possibilities

Machine Specifications

Dimensions	18" x 26" x 13" (450 x 650 x 330 mm)
Weight	approx. 132 lbs. (60 kg)
Power	220 VAC, 50 Hz (11 OVAC, 60 Hz) 200 W
Speed	variable up to 10.000 cycles/h
Drive	maintenance free

Bowi Feeder Specifications

Dimensions	16" x 16" (400 x 400 mm)
Weight	110 lbs. (50 kg)
Capacity	up to 6.000 uph

Belt Feeder Specification

Capacity	up to 10.000 uph
----------	------------------

Automatic processing of loose components

An optional vibrating bowi automatically feeds components to the tool. Changeover of tooling is fast and easy with snap-in dies. No screws or tools are required.

Taped components processed with tape feed attachment

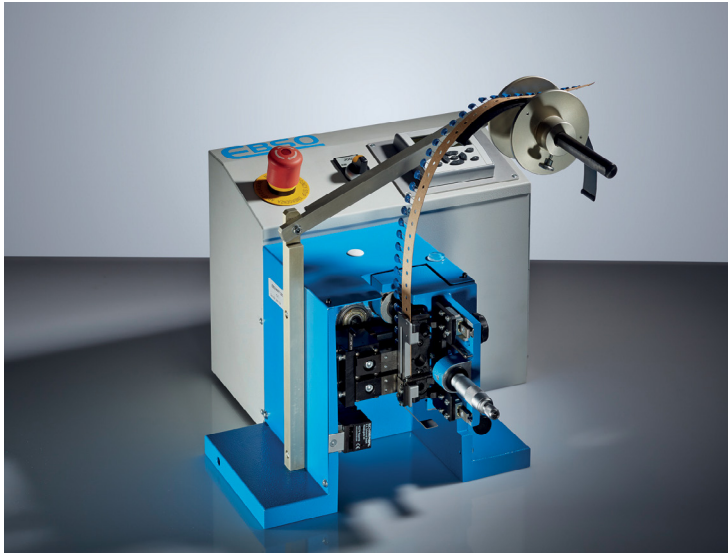
Quick tool changeover by rotating the processing head assembly. Attach the tape feeder without any screws or tools.

FLEXIBLE RADIAL COMPONENT FORMING SYSTEM

The E-200 is rugged and versatile with many standard dies for processing most radial leaded components. This System makes processing of taped, loose or tubed radial components easy. The system is suitable for medium to high volume applications.

E 300

Trimmer/Former for Taped Components



Manual Version

The EBSOMAT 300 is specially designed for efficient processing of taped components. Even with manual Operation 10.000 pieces per hour can be processed.

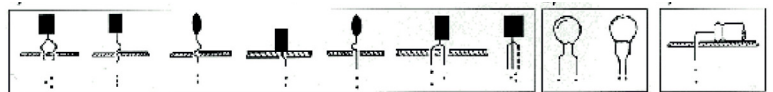
- easy tape insertion
- reliable tape feeding
- adjustable displacement of component tape position
- form position is infinitely variable
- easy die changeover
- adjustable lead diameter
- maintenance-free
- Custom dies are available per customer specifications
- Component Specifications:
 - a) Stand-Off/Snap-In/In-Line
 - b) Enlargement or reduction of pitch dimension
 - c) 90° bend
 - d) Lateral Kinks, Pole-Protection Kinks Many more are available

Motor-Drive Version

For more efficient processing of taped components, the EBSOMAT 300 can be retrofitted with a motor-drive kit for fully automatic operation.

- output capacity max.: 14.000 pieces per hour
- presettable counter
- electronic overload protection

Component-Specifications:

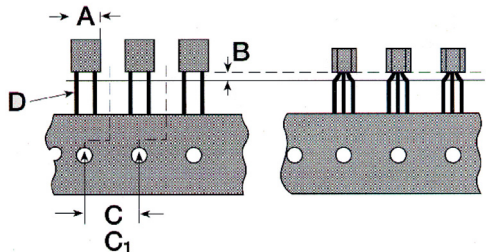


E 300 Technical Data

Technical Data	
Length	250 x 300 W x 460 L without reel holder
Voltage supply	230, 110 V; 50/60 Hz
Power	30 W

33-1

Trimmer for
radially taped components



33-1	
A maximal \varnothing	19,0 mm
B minimum	2,0 mm
C	12,7 mm
C ₁	15,0 mm
D maximal \varnothing	1,3 mm

- Abschneidlänge stufenlos und leicht einstellbar
- Antrieb mittels Handkurben, oder elektrischem Motorantrieb (Option)
- Durch Wechseln des Transportrades können auch Gurte mit unterschiedlichen Rastern verarbeitet werden (C₁ Option)
- Schneiden direkt am Gurt möglich
- Wartungsfrei durch robusten Aufbau
- Option: Motorantrieb 220 V/50 Hz Abrollarm mit Befestigungsflansch Schraubzwingen (2 Stck.)

33-1

Schneidegerät für
radial gegurtete Bauelemente



- Cutting length directly and easy to adjust
- Drive with hand crank, or electronic motor (option)
- By changing the transport disc you may also rework tapes with different pitch dimensions (C₁ Options)
- Possible to cut directly at the tape
- Maintenance-free through a robust construction
- Option: Motor 220 V/50 Hz Rolling Device with Fixing Flange C-clamp (2 pc)

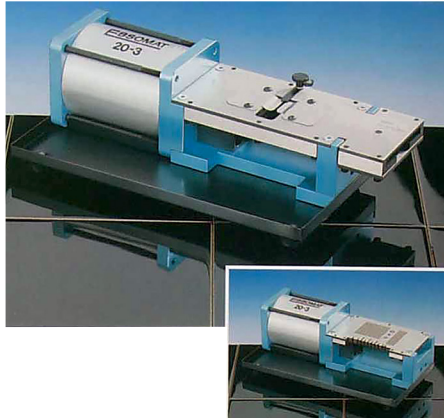
E 33-1 Technical Data/ Technische Daten

Technical data	
Output, mot.	60.000 cph
Output, man.	40.000 cph
Dimension	240 x 165 x 210 mm
Weight	6 kg
Construction	light metal casing, tool inserts of tempered tool steel

Technischen Daten	
Leistung, mot.	60.000 Bauteile/Std.
Leistung, man.	40.000 Bauteile/Std.
Abmessung	240 x 165 x 210 mm
Gewicht	6 kg
Bauart	Leichtmetallgehäuse Werkzeugeinsätze aus gehärtetem Werkzeugstahl

20-1

Cutting machine for loose, radial components.
Cutting platinterchangeable

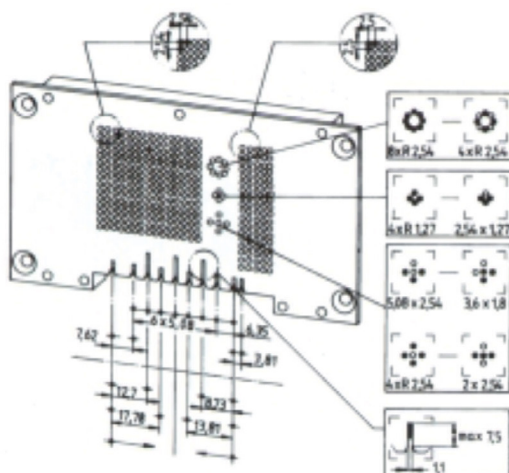


Schneidegerät für radiale Bauelemente EBSOMAT 20-1

Ein preisgünstiges Schneidegerät für lose, radiale Bauelemente. Das pneumatisch arbeitende Grundgerät kann mit einer Standard-Schneideplatte ausgerüstet werden.

Zum Schneiden von Bauteilen sind Platten von 2, 3, 4 und 5 mm Lieferbar. (Zwischengrößen auf Wunsch)

Im Lieferumfang ist ein Fußschalter zum Steuern des Luftzylinders eingeschlossen.



Maßbild der Schneideplatte
Dimensions de la plaque coupante
Cutting plate dimensions

20-1

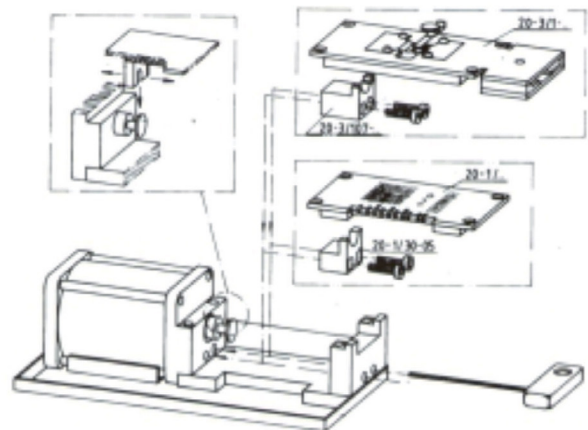
Schneidegerät für lose, radiale Bauelemente.
Schneideplatte wechselbar.

Lead cutting machine for radial components EBSOMAT 20-1

This flexible machine is truly cost effective! The base machine works pneumatically and can be equipped with a standard plate or a custom plate.

Cutting plates for 2, 3, 4, 5 mm cut lengths are available. (Other sizes also available)

Base machine includes foot pedal for air cylinder actuation.



Kombinationen des Grundgerätes mit Schneideplatte oder Aufnahmeplatte
Possibilités de combinaison: Appareil de base avec plaque coupante ou plaque de support
Changeable cutting plate and support plate on machine base

20-3

Lead cutting and forming machine for radial components EBSOMAT 20-3

Lead cutting and forming machine for radial components EBSOMAT 20-3

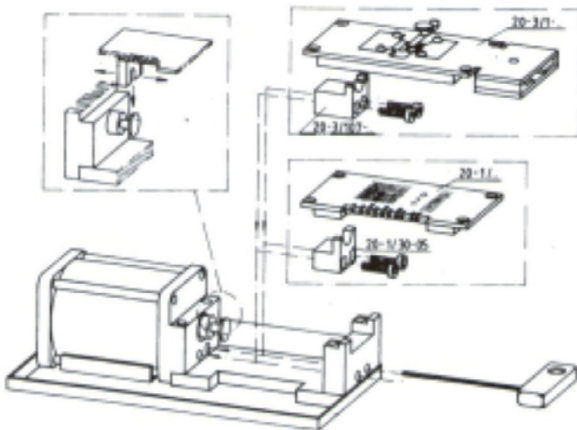
This flexible machine is truly cost effective!

The base machine works pneumatically and can be equipped with a cutting plate or a support plate for forming tools.

Cutting plates for 2, 3, 4, 5 mm cut lengths are available.
(Other sizes also available)

Tooling is available for a large variety of transistors and capacitor forming and cutting configurations.

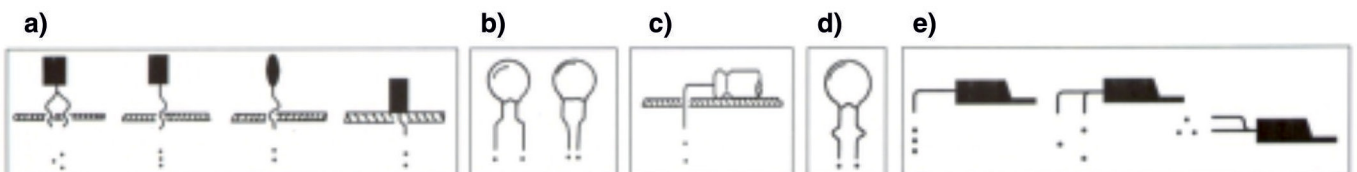
Base machine includes foot pedal for air cylinder actuation.



Kombinationen des Grundgerätes mit Schneideplatte oder Aufnahmeplatte
Possibilités de combinaison: Appareil de base avec plaque coupante ou plaque de support
Changeable cutting plate and support plate on machine base

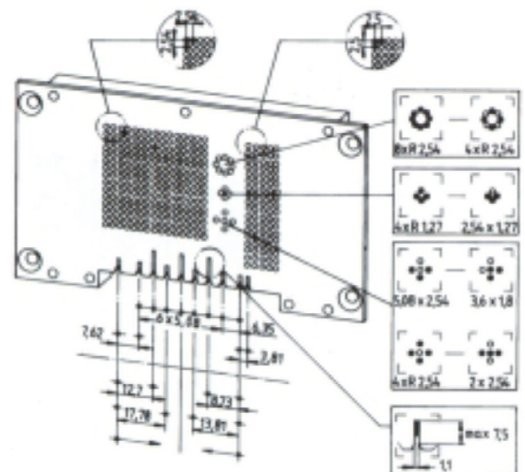
Werkzeugformen:

- Stand-Off/Snap-In/In-Line
- RM erweitern oder verjüngen
- 90° umbiegen
- seitlich sicken, Verpolschutz sicken
- TO-Bauteile



20-3

Schneide- und Biegegerät für radiale Bauelemente EBSOMAT 20-3



Maßbild der Schneideplatte
Dimensions de la plaque coupante
Cutting plate dimensions

Component Specifications:

- Stand-Off/Snap-In/In-Line
- Enlargment or reduction of pitch dimension
- 90° bend
- Lateral Kinks, Pole-Protection Kinks
- TO-Components

EasyCut 300 EasyCut 300 M

Manual or Motorized PCB Depanelizer
For Boards up to 300 mm length



Motorisierter Rollmessertrenner

Trennt bis zu 300 mm lange Nutzenleiterplatten

Motorisierter Rollmesser auf Rollmesser Nutzenleiterplattentrenner wurde entwickelt für das Trennen von PCB's. Das untere Rollmesser wird durch einen Motor angetrieben. Ein oberer und unterer Messerschutz dient zum Schutz des Bedieners. Der justierbare obere Messerschutz ist zum Sichern, so dass nur die Ritznutz die beiden Rollmesser passieren kann. 2 Arbeitsgeschwindigkeiten für beste Trennbedingungen. Justierbares oberes Rollmesser für die genaue Einstellung des Abstandes zwischen den beiden Messern. Die aus Spezialstahl angefertigten Rundmesser und die dazu gehörenden Messerfassungen garantieren Ihnen eine lange Lebensdauer.

Auch als Handbedienerversion EasyCut300 als preiswertes Einsteigermodell für den kleinen Bedarf lieferbar.

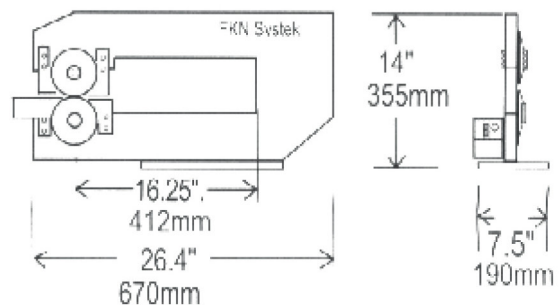
EasyCut300 manuelle Ausführung
EasyCut300M motorisierte Ausführung

Motorized Circular Blade Depanelizer

The EasyCut300 has two operating speeds where the lower blade is powered and pulls the PCB panel between the two blades for singulating the panels. The PCB is fed up to the blades by hand and then independently transported between the blades and separated.

Pictured on the front page is the EasyCut300M with two tables. Both the EasyCut300 and EasyCut300M depanelizers will separate PCBs of up to 13" in length.

EasyCut300 manual unit
EasyCut300M motorized unit



EasyCut 300/EasyCut 300 M

Technical Data

Manual or Motorized PCB Depanelizer For
Boards up to 300 mm length

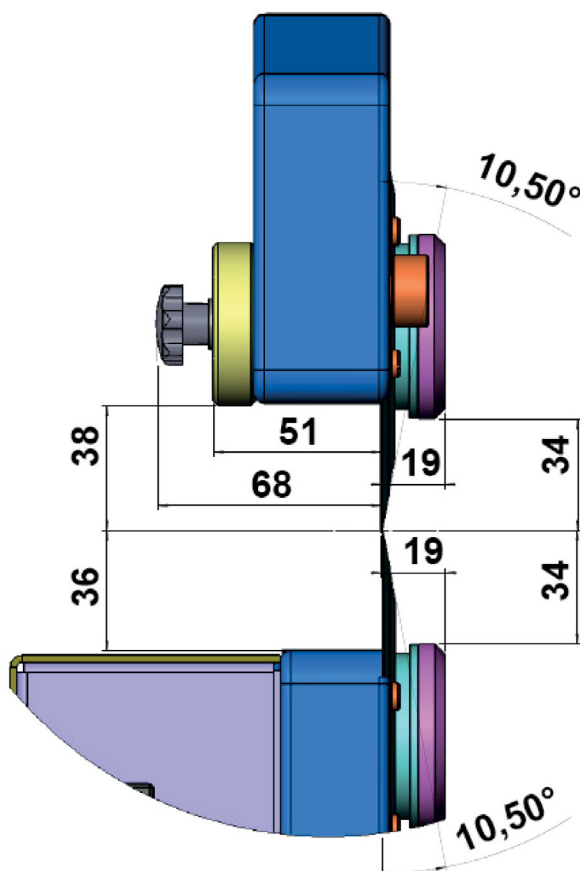
Größe:	355 mm hoch 190 mm breit 670 mm tief
Gewicht:	20 kg
Stromversorgung:	115/220 Volt
Leiterplattendicke:	1,0 mm – 3,2 mm
Ritznut (Restmaterial)	0,3 mm – 0,8 mm
Winkel der Ritznut:	25° bis 30°

Technical Data

Dimension:	355 mm 190 mm 670 mm
Weight:	20 kg
Connection:	115/220 Volt
Thickness PCB	1,0 mm – 3,2 mm
Nicked channel:	0,3 mm. to 0,8 mm
Angle of nicked channel:	25° to 30°

Maximum height of components next
to groove

Maximale Bauteilhöhe an der Ritznut



EasyCut 450

Manual Circular/Linear Blade Depanelizer For PCB's up to 450 mm length



Manueller Linearmessertrenner

Manueller Rollmesser auf Linearmesser Nutzenleiterplattentrenner für bis zu 450 mm lange PCB's. Vorderer und hinterer höhenverstellbarer Kipptisch für eine komfortablere Bedienung.

Verstellbares unteres Messer für eine vertikale Position.

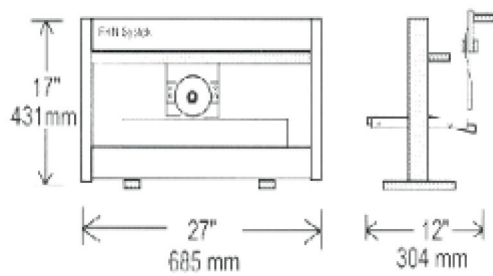
Justierbarer Messerschutz für die Sicherheit des Bedieners und Zugang zur Ritznut.

Ausreichende Arbeitsfläche für leichte Bedienung und größerer Stückzahlen. Beide Arbeitsflächen können geneigt werden, so dass die abgetrennten Nutzen in einen Behälter fallen können. Zusätzlich kann eine ESD Schutzmatte auf dem Ablagetisch für die getrennten Nutzen befestigt werden.

Manual Circular/Linear Blade Depanelizer

Both large and small PCB's can be separated in an economically viable manner by LINEAR BLADE PCB DEPANELIZERS. The PCB is laid onto the linear blade with the edge of the blade located into the scored groove in the PCB. Passing the blade across the PCB will separate it into individual units. The scored grooves can be interrupted by any number of cut-outs. The EasyCut450 shown on the front page is hand operated.

EasyCut 450 Technical Data



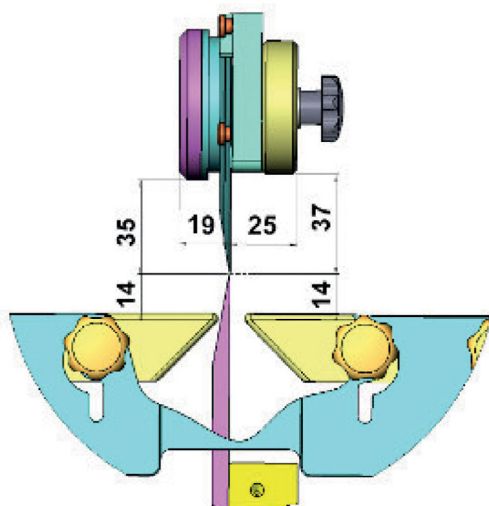
Technische Daten

Größe:	431 mm hoch 685 mm breit 304 mm tief
Gewicht:	25 kg
Leiterplattendicke:	1,0 mm – 3,2 mm
Ritznut (Restmaterial)	0,3 mm – 0,8 mm
Winkel der Ritznut:	25° bis 30°

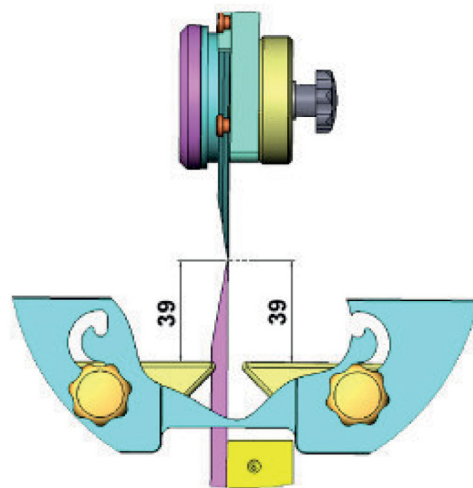
Technical data

Dimension:	431mm 685 mm 304 mm
Weight:	25 kg
Thickness PCB:	1,0 mm – 3,2 mm
Nicked channel:	0,3 mm – 0,8 mm
Angle of nicked channel:	25° to 30°

Maximum height of components next to groove.

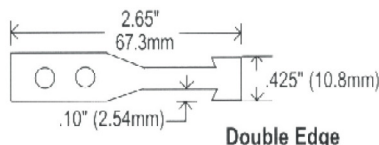
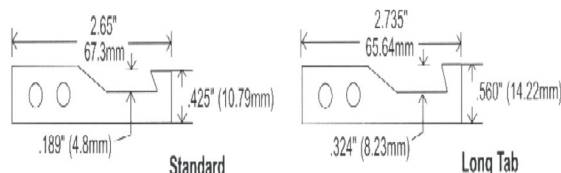
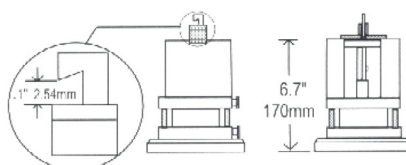
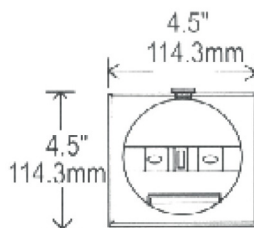
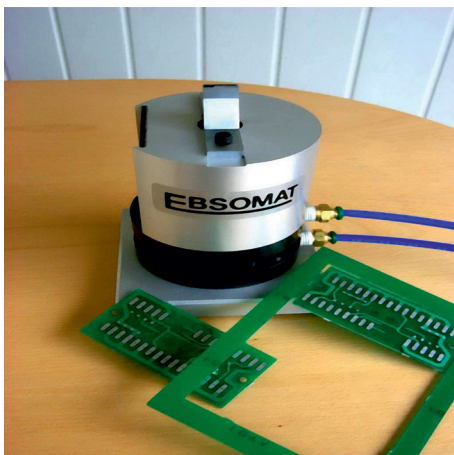


Maximale Bauteilhöhe an der Ritznut



EasyCut 100

PCB Nibbler



Technical data

Dimension:	170 mm
	114 mm
	114 mm
Weight:	3 kg
Compressed Air:	6 – 8 bar

N 100 Nibbler - Stegtrenner

Der N 100 Nibbler trennt umrißgefräßte Nutzenleiterplatten schonend und schnell. Die Stege werden sauber und glatt herausgeschnitten. Der N100 wird mittels Druckluft angetrieben. Der dabei benötigte Druck beträgt 6 – 8 bar. Mit dieser Druckluftmaschine werden Nutzenleiterplatten ohne Staubaufwirbelung getrennt.

Es stehen 3 Messerdicken und ein T-Messer zur Verfügung.

Mit dem T – Messer können Sie in beide Richtungen trennen ohne die Leiterplatte zu drehen.

N 100 PCB Nibbler

- The N 100 PCB Nibbler for routed Printed Circuit Cards is ideal for low to medium volume production or as back up for your expensive capital equipment.

- The NIBBLER SINGULATION TOOL separates routed PCBs carefully and economically. With a pneumatic operating tool, the strips are separated without any residues and the PCB is cut out. The PCB is led with the milled slot over the cutting tool. The strip is moved under the cutting knife and by pressing the foot valve the strips are separated. The cut tabs are accumulated inside the Nibbler and can be discarded at operator's convenience.

EBSOMAT

30-1

Electronic counter for taped axial, radial and SMD taped components



Options

- SMD-adapter
- reel stand for axial, radial and SMD tapes

Optionen

- SMD-Adapter
- Umspulvorrichtung für axial-, radial- und SMD-Gurte

Technical Data:

- axial component tape width 30-110 mm
SMD-Tape, max. 45 mm
- maximum component diameter 25 mm
- maximum 8 leads/holes per 1 count
- dimension: 240 x 140 x 80 mm
- weight: 2,0kg
- battery charger: input: 220 V /50 Hz
or 110 V /60 Hz

Technische Daten:

- Gurtbreite bei axialen BE 30-110 mm
- bei SMD-Gurt 45 mm max. -
- 1BE = 8 Transportlöcher
- maximaler Durchmesser der BE 25 mm
- Maße: 240 x 140 x 80 mm
- Gewicht: 2,0 kg
- Ladegerät: Eing.: 220 V / 50 Hz

Includes multiplier to count taped SMD component with sizes of 0402 or even 0201.

Furthermore has the EBSO counter diagnostic features and is easy to operate.

Capacity and Equipment

- forward and backward counting up to 20000 pulses / second
- adjustable divisor (multiple pins or tape holes per component) up to 9
- adjustable multiplier (multiple components per tape hole) up to 9
- preselection of number to be counted, up to 999999 possible
- acoustical signal on crossing the target count
- with a tape marker you can mark the tape after the preset number is reached
- easy to use menus for setting the target, factor, LCD-contrast and battery diagnostics

Mit Multiplikator um auch SMD Bauteile der Größe 0402 oder gar 0201 im Plastergurt zu zählen.

Einfache Bedienung und Akkudiagnostik

Leistung und Ausstattung

- Vorwärts- und Rückwärtszählung bis zu 20000 Impulsen / Sekunde
- einstellbarer Teilungsfaktor (mehrere Beinchen oder Gurtlöcher pro Bauteil) 1 bis 9
- einstellbarer Multiplikationsfaktor (mehrere Bauteile pro Gurtloch) 1 bis 9
- Vorwahl der Ziel-Stückzahl bis 999999 möglich
- akustisches Signal beim Erreichen der Stückzahl
- Markierung des Gurtes bei erreichter Stückzahl durch Gurtmarkierer
- Anzeige des Akkuladezustandes
- Portabel mit ca 16 Stunden Akkulaufzeit
- bequem bedienbare Menüs zum Einstellen des Sollwertes, des Faktors, des Anzeigecontrastes sowie Akkudiagnostik



www.interelectronic.com

1222 Budapest, Gyár St 15.
Phone: +36 1 225-74-15
Phone/Fax: +36 1 207-37-26
E-mail: info@interelectronic.com